

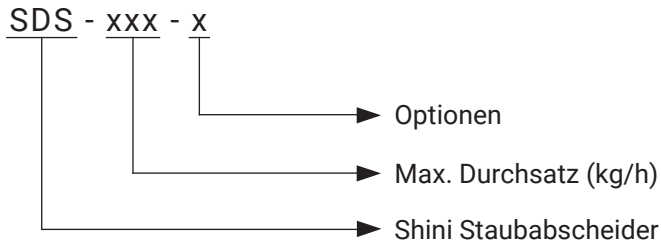


SDS-500

# Staubabscheider

# SDS

## Codierung

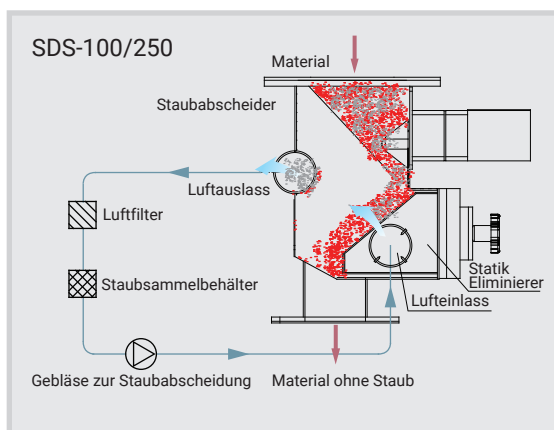


SDS-100

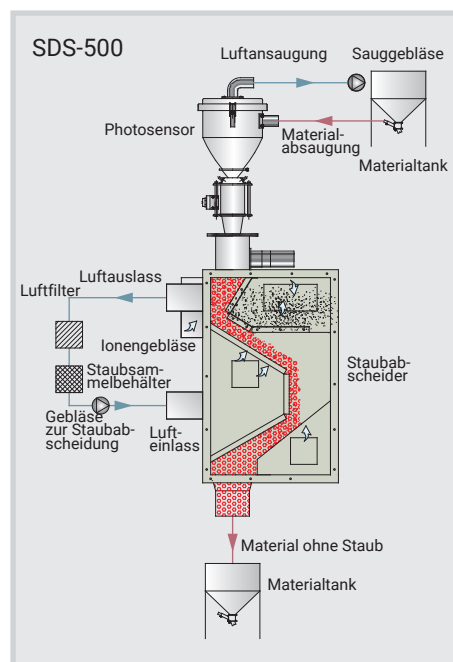
## Merkmale

- Der Lufteinlass reguliert den Luftstrom.
- Einfache Handhabung bei Installation, Betrieb und beim Entfernen der Einheit.
- Alle materialberührenden Oberflächen sind aus Edelstahl, um eine Materialverunreinigung zu vermeiden.
- Motor mit Drehzahl Regulierung, um die Füllmenge an die aktuellen Anforderungen anzupassen.
- Der Statik Eliminierer neutralisiert schnell statische Elektrizität auf der Materialoberfläche.
- Das Sauggebläse wird durch den wartungsfreundlichen Luftfilter und die Staubsammeltrommel vor Staub geschützt.
- Der SDS-500 verfügt über einen Alarmgeber bei Fehlermeldungen.
- Der SDS-500 verfügt über ein Materialladegebläse mit Photosensor, um eine automatische Ladung durchzuführen.
- Die Effizienz der Staubabscheidung kann bis zu 80% erreichen.

## Arbeitsprinzip



Druckluft mit positiven und negativen Ionen, die vom statischen Eliminierer erzeugt werden, werden durch die Maschine geblasen um statische Aufladung und Staub vom Material zu entfernen. Der vom Material getrennte Staub landet in einem Sammelbehälter, sodass sauberes und nicht statisches Material in den Materialtank fällt.



Nach Einschalten des Hauptschalters beginnt das System zu arbeiten. Über die Photosensoren wird das Material in die Maschine geladen. Die statische Aufladung im Material wird durch ein Ionengebläse beseitigt und der Staub wird mit Hilfe eines Hochdruckgebläses in den Filter geblasen. Verunreinigungen und der Staub fallen in den Staubsammelbehälter und werden mit gefilterter Luft in den Hauptkörper der Maschine geblasen. Das gereinigte Material gelangt dann in den Materialtank. Somit ist der Kreislauf zur Staubabscheidung geschlossen.

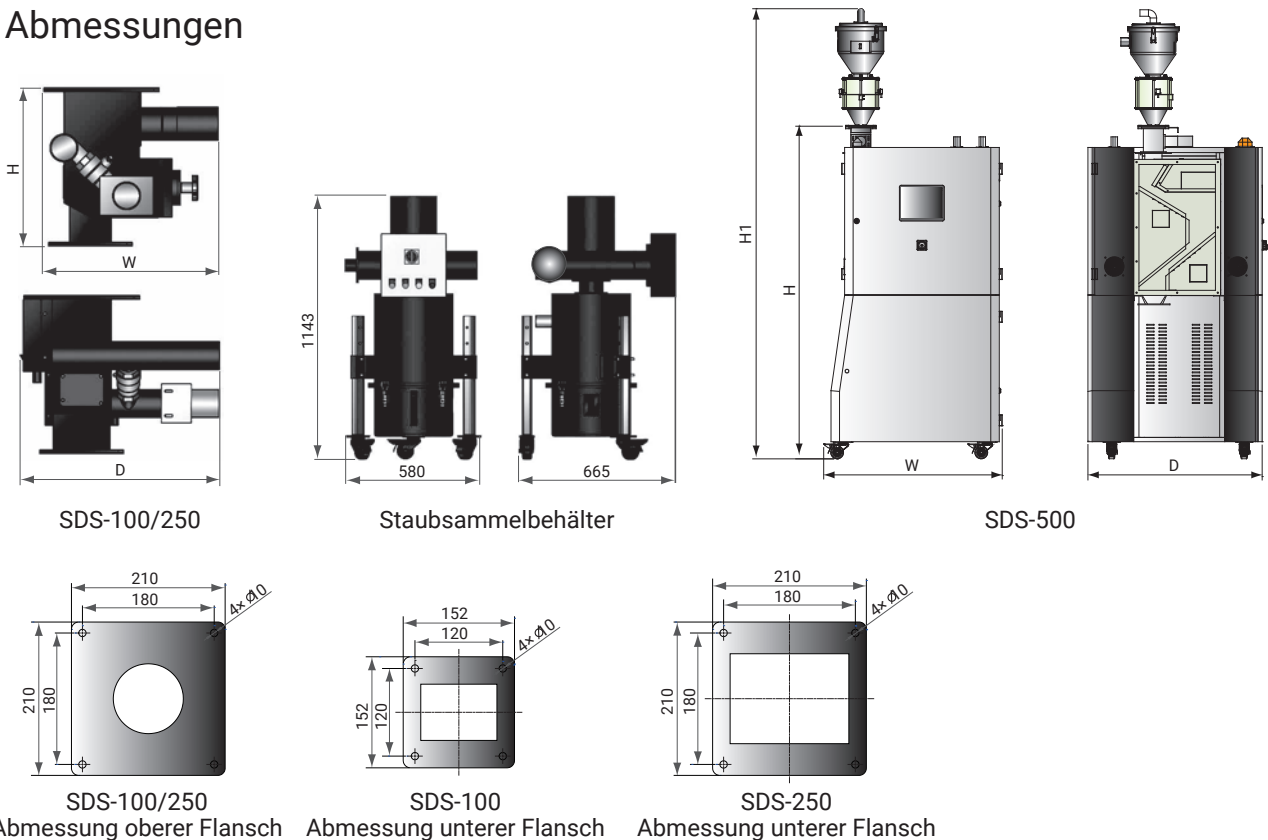
## Optionen

- Der SDS-100/250 kann optional mit einem Autolader kombiniert werden, um eine automatische Materialförderung zu realisieren.
- Der SDS-500 kann optional mit einem Vorratsbehälter kombiniert werden. (Füllstandsmotor und Saugkasten sind enthalten).
- Modelle mit innenpoliertem Staubabscheider. Am Ende des Modellcodes steht "P".

## Anwendung

SDS eignet sich zum Entfernen von Pulver aus verschiedenen Materialien wie PET, PA, PC usw. SDS-100/250 wird nur zum Entfernen von Pulver aus Neumaterialien verwendet und SDS-500 wird auch zur Granulatverarbeitung verwendet. Eine Vorbehandlung (Vibrationssieb, Sieb) wird vor der Verarbeitung empfohlen, um eine bessere Pulverentfernung zu erreichen. Wenn für Materialien ein geschlossener Kreislauf benötigt wird, nachdem es bei spezifischen Temperaturen getrocknet wurde, stellen Sie bitte eine separate Anfrage.

## Abmessungen



## Spezifikationen

Modell	Fördergebläse (kW) (50 / 60Hz)	Gebläse zur Staubabscheidung (kW) (50 / 60Hz)	Einfülltrichter	Max. Durchsatz (kg/hr)	Saugkasten	Material-tank	Abmessungen (mm)	Gewicht (kg)
							H (H1) × W × D	
SDS-100	N / A	0.55	N / A	100	N / A	N / A	290 × 320 × 360	75
SDS-250	N / A	0.55	N / A	250	N / A	N / A	460 × 415 × 450	200
SDS-500	1.5	2.2	SVH-12L	500	Option	Option	1960 (2550) × 1050 × 1060	381

Hinweise:

- 1) Max. Ausgangskapazität basiert auf den Testkriterien der kontinuierlichen Verarbeitung von Pellets mit einem Durchmesser von 2–3 mm und 0,65 kg/l Schüttdichte.
- 2) SDS-500 für die Entstaubung von Pellets und für die Verarbeitung von Mahlgut, die Leistung beträgt nur etwa 60 % der normalen Leistung.
- 3) Stromversorgung: 3Φ, 230/400/460/575 VAC, 50/60Hz.