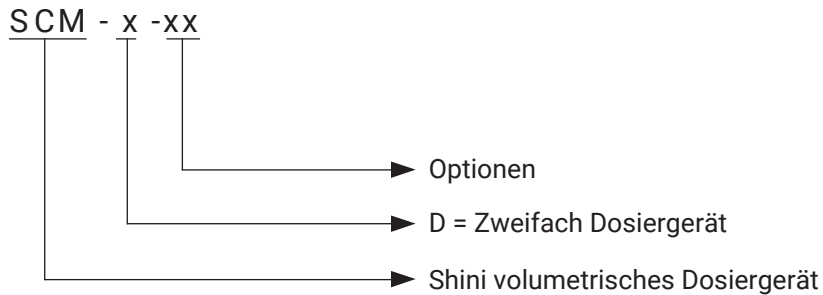


SCM-16-SERVO

# Volumetrisches Dosiergerät

# SCM

## ■ Codierung



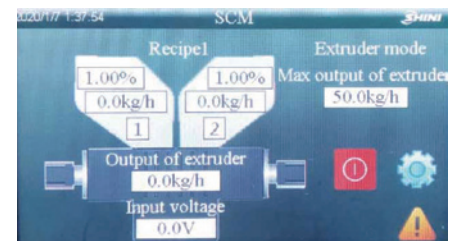
SCM-D

## ■ Merkmale

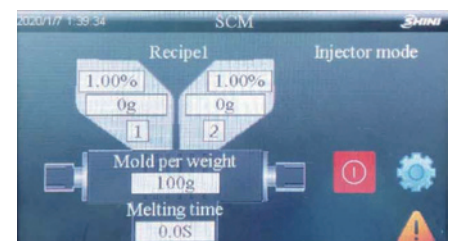
- Hochpräziser Servomotor für eine schnelle Dosierung.
- Ausgestattet mit 1:5 Getriebe zur Erhöhung des Drehmoments und Reduzierung der Überlast.
- Fördermenge von 0,1-130kg/h pro Schnecke.
- Einfache und benutzerfreundliche Touchscreen-Steuerung.
- Längere Lebensdauer durch verchromte Dosierschnecke.
- Modularer Aufbau zur einfachen Montage, Demontage und Reinigung.
- Synchronisation des Masterbatch-Dosierverhältnisses mit der Extrudergeschwindigkeit im Extrusionsmodus.
- Unterbrechungsfreie Produktionswiederherstellung bei Stromausfall.
- Bis zu 50 Mischverhältnisse speicherbar.
- Möglichkeit der Überwachung durch Alarmierung und Abschaltung bei Blockade und Überlast des Masterbatch.
- Unterstützung des Mikrodosiermodus; Masterbatch wird einmal pro X-Zyklus dosiert.
- Das volumetrische Hochtemperaturdosiergerät mit Wasserkühltank kann Materialien verarbeiten, die eine Trocknungstemperatur von 180°C erreichen.
- Modbus RTU Datenkommunikation über RS485.



SCM-H



Extrusionsmodus

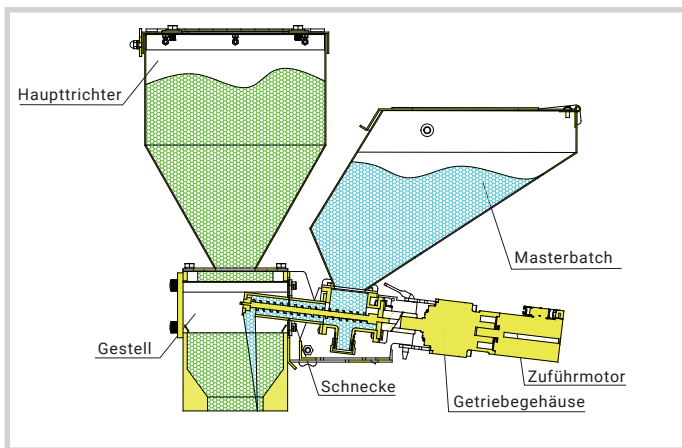


Spritzguss-Modus

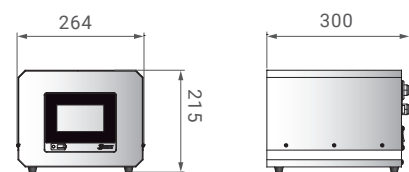
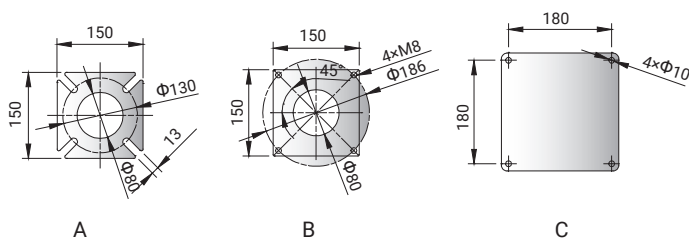
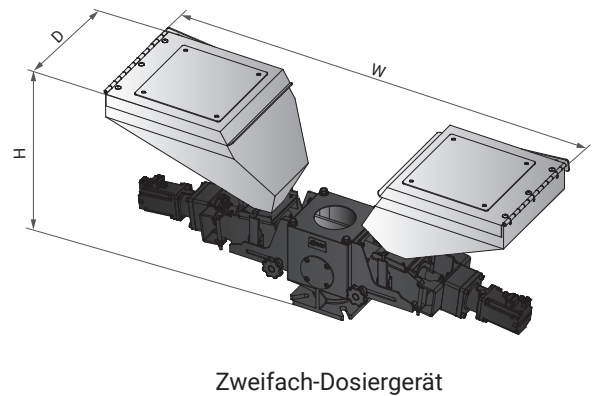
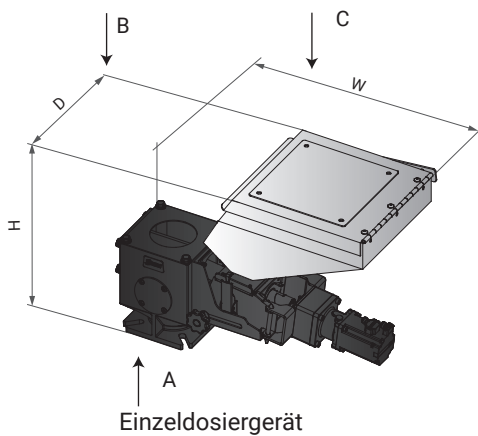
## ■ Anwendung

Die volumetrischen Dosiergeräte der SCM-Serie sind für automatische Proportionalmischungen von Neumaterial, Mahlgut, Masterbatch und Additiven geeignet. Der Spritzgussmodus unterstützt mehrere externe Signaleingangsmodi. Das Zweifach-Dosiergerät ist für Mehrkomponentenanwendungen erhältlich. SCM kann mit dem Venturi Loader VL arbeiten, um die automatische Förderung des Masterbatch zur Dosiereinheit zu realisieren.

## ■ Arbeitsprinzip



## ■ Abmessungen



Steuerkasten

## Spezifikationen

Modell	Einzeldosiergerät		Zweifach-Dosiergerät		
	SCM/SCM-H		SCM-D		
Motorleistung (kW, 50Hz/60Hz)	0.4		0.4x2		
Außendurchm. der Schnecke	16 mm	0.63"	16 mm	0.63"	
Ausgabekapazität	0.1~130kg/hr	0.22~286.6 lb/hr	0.2~260 kg/hr	0.44~573.2 lb/hr	
Vorratstrichter	10 L	2.6 gal	10 L	2.6 gal	
Abmessungen	H	420 mm	16.5"	420 mm	16.5"
	W	585 mm	23"	1030 mm	40.6"
	D	300 mm	11.8"	300 mm	11.8"
Gewicht	18 kg	39.7 lb	30 kg	66.1 lb	

Hinweise:

- Die Leistungen der oben genannten Modelle werden bei einer Schüttdichte von 1,0 kg/L und Masterbatch-Partikeln mit einem Durchmesser von 2-3 mm bei kontinuierlichem Betrieb gemessen. Die tatsächliche Ausgangskapazität hängt von den Eigenschaften des tatsächlichen Materials ab, dem tatsächlichen Material, wie z. B. Schüttdichte, Fließfähigkeit, Partikelgröße, die ebenfalls vom Einstellungsrezept abhängt.
- Stromversorgung: 1Phase, 230 VAC, 50Hz.

## Optionen

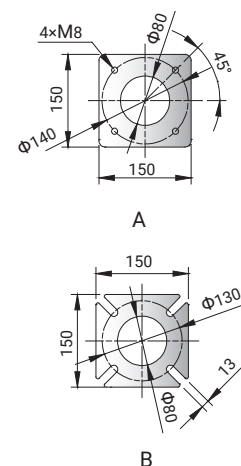
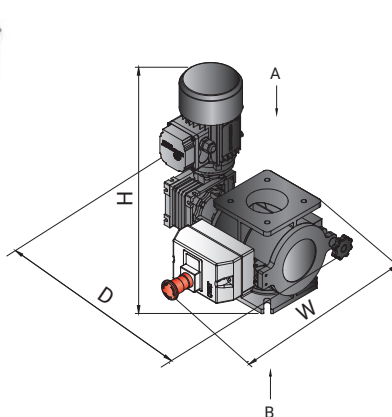
Optionaler Masterbatch-Niedrigstandsensord - am Ende des Modellcodes mit „LS“.

## Zubehör

- Mischer CMB-1 verbessert die Gleichmäßigkeit des Mischens.



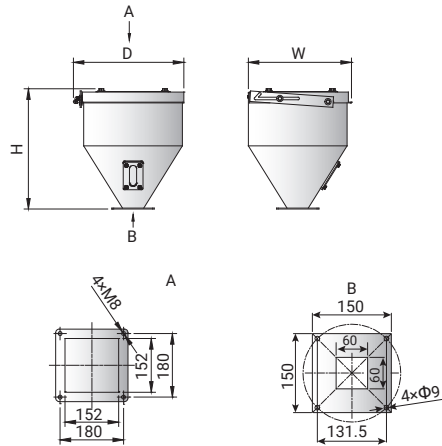
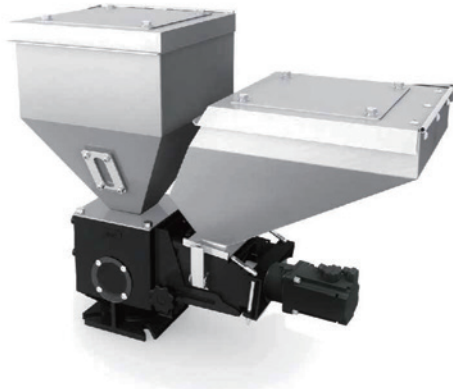
Optionaler Mischer



Modell	Motorleistung (kw)	H (mm)	W (mm)	D (mm)
CMB-1	0.25	364	347	371

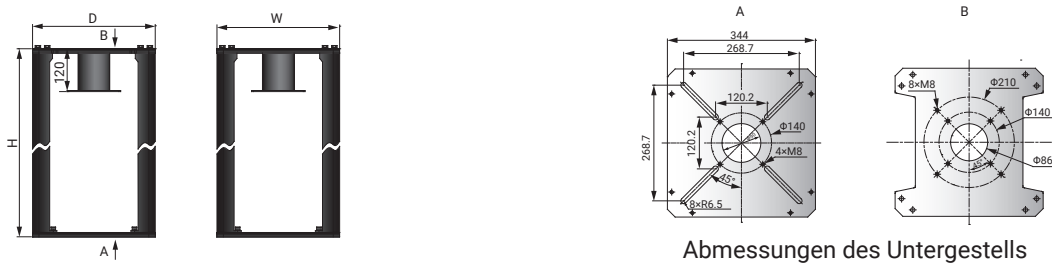
Hinweise: 1.) Stromversorgung: 3 Phasen 400 VAC, 50 Hz.

■ Hauptmaterialtrichter



Modell	Kapazität (L)	Material	H	D	W
MH-15	15	SUS201	340	314	293

■ Untergestell (verwendet mit SEHD/SHD-E/SHD-EB-100-300 oder SHD-160U-SHD-450U)

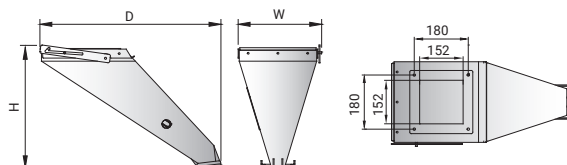


Modell	H	D	W
HB-1	332	344	344
HB-2	527	344	344

Hinweise:

- 1.) Kombination mit Standard- SCM, Modell HB-1
- 2.) Kombination mit Standard SCM+CMB-1, Modell HB-2

■ Bei großen Trockentrichtern wird das Untergestell verwendet



Modell	Kapazität (L)	Material	H	D	W
LH-15	15	SUS201	411	608	281